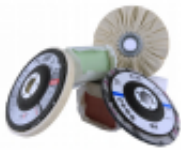


Link do produktu: <https://www.pelks.pl/zestaw-do-polerowania-stali-nierdzewnej-koncowy-p-484.html>



Zestaw do polerowania stali nierdzewnej końcowy

Cena brutto	123,50 zł
Cena netto	100,41 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	INF-ZESTAW/FINISH
Kod producenta	INF-ZESTAW/FINISH

Opis produktu

Materiały do polerowania stali nierdzewnej są stworzony z myślą o jednorazowym wykończeniu pracy polerskiej.

Metale jakie można polerować to stal i stal nierdzewna.

Narzędzie które jest wymagane do polerowania zestawem to szlifierka kątowa.

Zestaw do polerowania zawiera:

- 1 x Dysk do wstępnego szlifu XL-RD 2S FIN**
- 1 x Filc do polerowania FL-RD**
- 1 x Filc tkaninowy PFERD**
- 1 x Pastę polerską do stali i stali nierdzewnej 0.5kg (zielona - wstępna)**
- 1 x Pastę polerską do stali i stali nierdzewnej 0.5kg (różowa - wykończeniowa)**

Jak użyć narzędzia do polerowania stali nierdzewnej:

Pierwszym krokiem jest przygotowanie powierzchni. Użyjemy do tego dysku XL-RD 2S FIN, jest to włóknina sprasowana którą usuniemy drobne rysy, zanieczyszczenia mechaniczne, chemiczne. **WAŻNE włókniną usuniemy jedynie drobne rysy**, jeżeli powierzchnia jest zniszczona potrzebne będą grubsze granulacje, np 6A MED, miejsca po usuniętych spawach i bardzo zniszczone miejsca 8A CRS

Włókninę mocujemy na szlifierce kątowej korzystając z pierścieni mocujących. Szlifujemy powierzchnię w przynajmniej dwóch kierunkach aby skrzyżować rysy. Ważne aby powierzchnia była jednolita.

Krok drugi to polerowanie pastą polerską na filcu. Pasta jest twarda i zbita, działa tylko pod wpływem temperatury która generuje się podczas tarcia. Filc mocujemy tak samo jak włókninę sprasowaną. Prędkość z jaką powinna pracować szlifierka kątowa to 4 000.

Pastę polerską wcieramy w filc i polerowaną stal, najprostszym rozwiązaniem jest wcieranie pasty podczas pracy szlifierki. Podczas polerowania **gdy detal będzie nagrany** można wetrzeć pastę w polerowany materiał. Stal polerujemy wolnymi i stabilnymi ruchami nie przyciskając szlifierki do polerowanej stali. Polerujemy do momentu aż uzyskamy efekt lustra.

Ważna informacja: nie mieszamy jednego filcu z dwiema pastami. Jeden filc = 1 dedykowana do niego pasta.